

Настольный лазерный сканер внутренней поверхности статоров и трубок



Спецификация

Стационарный оптический сканер внутренней геометрии вертикальных трубок, статоров и других цилиндрических объектов

ОСОБЕННОСТИ

- Бесконтактное лазерное измерение
- Точность $\pm 0,01$ мм
- Вращающийся конвейер подачи детали
- Высокая производительность
- Внутренний диаметр от 20мм
- Автоцентрирование изделия
- Самодиагностика и алгоритмы защиты
- Сопряжение с роботами (загрузка/выгрузка)
- Ручной и автоматический режим измерений
- Световой барьер для безопасности оператора

Измеряемые параметры

Измерение параметров в горизонтальных и вертикальных сечениях:

- Внутренние диаметры
- Овальность
- Высота
- Расстояние между вершинами
- Отклонение от формы
- Выход за допуски

Система сканирует полный профиль внутренней поверхности статоров, трубок, муфт.

- Сравнение с эталонной моделью (dxf – файл или таблицей допусков)
- Статистика по качеству партии продукции



ПРИМЕНЕНИЕ

Контроль геометрии и качества внутренней поверхности статоров, трубок, муфт и цилиндров на участке выходного контроля качества.

Работа в условиях производственного цеха.

В непрерывном режиме: 8000 часов в год, трехсменный график.

ОПИСАНИЕ

Сканер позволяет быстро и точно измерить геометрические параметры внутренней поверхности цилиндрических изделий в полном объеме или в контрольных сечениях в автоматическом или ручном режиме.

Обеспечивает 100% выходной контроль изделий и позволяет контролировать до 1500 статоров за смену. Высокая производительность достигается за счет двухпозиционного вращающегося конвейера. Оператор загружает деталь в гнездо поворотного измерительного стола. Система автоматического центрирования фиксирует статор. По нажатию педали деталь перемещается в зону контроля. Во время контроля оператор имеет возможность установки следующей детали во второе гнездо поворотного стола.

Внутренняя геометрия контролируется зондом, работающим по методу оптической триангуляции. Датчик зонда сканирует участки внутренней поверхности изделия в соответствии с выбранным режимом контроля.

Наличие кнопки аварийной остановки позволяет запустить алгоритм экстренного останова работы сканера в условиях нештатных ситуаций.

Сканер соответствует высоким требованиям европейских стандартов безопасности персонала при работе с оборудованием. Световой барьер исключает возможность доступа в зону измерительного стола во время вращения конвейера.

Система может быть адаптирована под Ваш тип цилиндрических деталей.

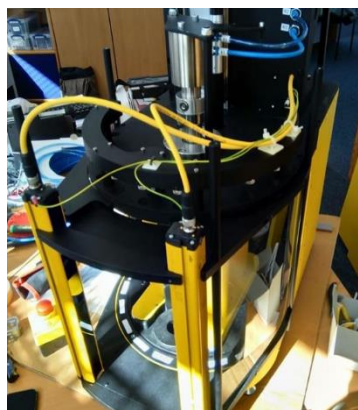
Настольный лазерный сканер внутренней поверхности статоров и трубок

Спецификация – стр.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Внутренний диаметр изделия, мм	20 ... 65
Внешний диаметр изделия, мм	75 ... 90
Высота изделия, мм	20 ... 275
Вертикальное разрешение, мм	0,5
Угловое разрешение, град	0,1
Точность измерения диаметра, мм	± 0,01
Требования к источнику воздуха, бар	4 ... 8 (или более при использовании переходника)
Требования к ПК	Windows 7 64x и выше, наличие USB разъема
Канал обмена данными с АСУ цеха	Ethernet, TCP/IP, Wi-Fi
Условия окружающей среды	
• температура окружающего воздуха, °С	- 20 ... + 65
• относительная влажность воздуха	не более 98 %
• атмосферное давление, мм. рт. ст.	450 ... 780
Питание	220 В 50 Гц 200 Вт
Габаритные размеры, мм	660 x 350 x 1100
Вес, кг	200

Гарантия на оборудование: 2 года



Доступна модификация системы, оборудованной согласно требованиям безопасности CE со световыми барьерами компании PILZ.



Узнайте больше на
<http://ru.d-test.ru>

Настольный лазерный сканер внутренней поверхности статоров и трубок

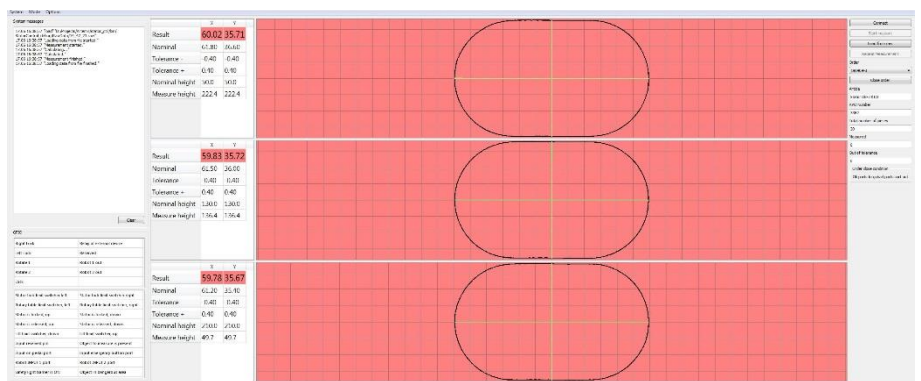
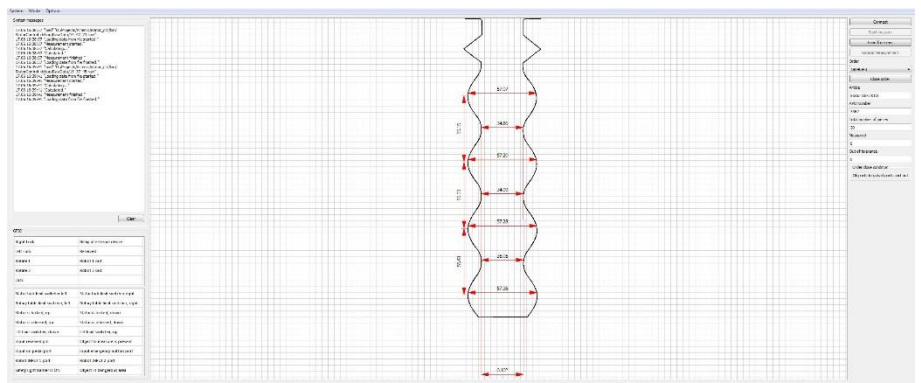
Спецификация – стр.3

Комплект поставки

- Стационарный сканер
- Педаль оператора
- Кнопка аварийной остановки
- Калибр
- ПК оператора (опция) / пульт оператора (опция)
- Комплект кабелей
- Программное обеспечение
- Комплект эксплуатационной документации

Программное обеспечение

- Идентификация оператора
- Управление процессом измерений
- Управление базой данных эталонных параметров
- Результаты измеренных параметров в цифровом и графическом виде
- Формирование отчетов
- Архив данных проведенных измерений
- Просмотр данных из архива измерений
- Информация о состоянии ключевых узлов сканера
- Вывод системных сообщений



Настольный лазерный сканер внутренней поверхности статоров и трубок

Спецификация – стр.4

КОД ЗАКАЗА

DSCAN – IN min / max – OUT min / max – L min / max – C – D – R – M

Символ	Наименование
IN min / max	Минимальный и максимальный внутренние диаметры изделия
OUT min / max	Минимальный и максимальный внешние диаметры изделия
L min / max	Минимальная и максимальная высота изделия
C	Наличие двухпозиционного конвейера: C0 - Одно позиционный измерительный стол без вращения, C1 – двухпозиционный измерительный стол с вращением.
D	M0 – сопряжение с ПК клиента; M1 – комплектация с ПК; M2 – дополнительный монитор для вывода результатов, устанавливаемый непосредственно на участке контроля M3 – пульт оператора типа «стойка»
R	Сопряжение с роботом R0 - нет R1 - да, детали подаются роботом.
M	С проверкой

Интерфейс программного обеспечения и документация на русском, английском и немецких языках.

ДЛЯ ЗАМЕТОК